GAMME DE MATIÈRES FRITTAGE DE POUDRE (SLS) – Fiche technique

Données indicatives communiquées à titre de comparaison

PROPRIÉTÉ	NORME	UNITÉ	RÉFÉRENCE			
			Nylon PA12	Nylon PA12	Nylon PAGF	Nylon PA11
Couleur			Blanc	Noir / Gris foncé	Vert clair	Blanc
Densité	ASTM D792	g/cm³	0,95 frittée / 0,5 non frittée	0,97 frittée / 0,4 non frittée	1,49	1,01
Dureté	ASTM D 2240	Shore	73D	80D	77D	74D
Absorption d'eau	ASTM D570	%	0,07	0,8	0,22	0,48
Résistance à la traction	ASTM D 638	MPa	43	39	27	37
Allongement à la rupture	ASTM D 638	%	14	9	1,4	47
Module de traction	ASTM D 638	MPa	1586	1770	4068	1517
Module de flexion	ASTM D 790	MPa	1387	1500	3106	1310
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	ASTM D 256	J/m	32	20 environ	41	74
Résistance aux chocs	ISO 179 1eU	kJ/m²		10		
Résistance diélectrique	ASTM D149		17,3		8,7	18.5
Température de fléchissement sous charge	ASTM D 648 @ 0,455 MPa	°C	180	95	179	188
Compatibilité hydrocarbures			Acétone, éthanol, diesel, fuel, détergent	Fuel, diesel, biodiesel		
Compatibilité chimique						
Inflammabilité	UL94		HB	V2 à 3,2 mm	HB	HB
Biocompatibilité		ISO 10993-5	oui (USP classe VI - FDA)	non	non	non
Épaisseur minimale	mm		0.45/ Ø1 mm	0.7 / Ø1	0.7 / Ø1	0.7 / Ø1