Caso de studio

La empresa No Fuss Fill recurre a la experiencia y el apoyo de fabricación de prototipos de ARRK.

Cuando el propietario de la empresa No Fuss Fill contactó a ARRK en busca de soporte, estuvimos encantados de ayudarlo.

No Fuss Fill es una empresa innovadora que vende “Productos que hacen la vida más fácil y divertida para los perros y su gente”, citando sus propias palabras. La empresa estaba planeando incorporar un nuevo producto en su gama y necesitaba una serie de piezas prototipo que pudieran usarse en las próximas pruebas de campo. El cliente quería obtener opiniones valiosas de su grupo objetivo sobre cómo funcionaba su producto antes de iniciar la fabricación de moldes y la producción en serie.

Imagen cortesía de No Fuss Fill

Imagen cortesía de No Fuss Fill

Modelos máster en resina SLA Xtreme

Con el cliente emocionado por iniciar el proyecto, contactaron a ARRK siguiendo la recomendación de un tercero, e iniciaron conversaciones con uno de nuestros asesores de proyectos en Teesside. Habiendo discutido cómo se usarían las piezas con el equipo de proyectos, No Fuss Fill encargó 20 juegos de colada al vacío de PU (poliuretano) en resinas que simulaban los materiales de producción previstos como el PP y TPE. Con 5 componentes diferentes que forman cada conjunto, ARRK comenzó a producir los modelos máster en SLA rápidamente para fabricar los moldes de silicona. Una vez producidos los moldes, se retiraron los modelos máster y se coló al vacío la resina de PU en la cavidad. Se envió un conjunto inicial al cliente para su aprobación, antes de que los 19 conjuntos restantes se colaran, terminaran y enviaran, todo en muy pocas semanas. Estamos encantados de informar que las piezas funcionaron muy bien durante las pruebas, lo que permitió al cliente validar su diseño. A partir de ese momento, con el diseño finalizado, el cliente procedió con el proceso de producción de moldeo por inyección.

Requerimientos clave

Proporcionar una serie de piezas coladas al vacío adecuadas para su uso en pruebas de campo

Plazo de ejecución corto

Gestión de proyectos, soporte y asesoría

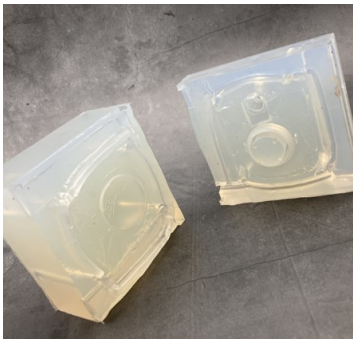
Piezas coladas al vacío utilizadas para las pruebas

No Fuss Fill
happy dogs happy people

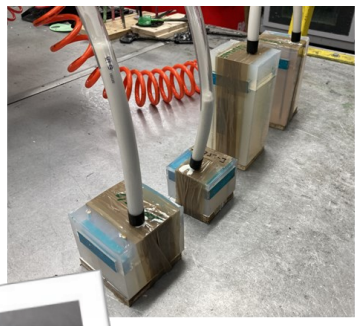
*** WINNER 2022 ***
WOMAN WHO ACHIEVES
fsb
WOMAN WHO ACHIEVES AWARDS

Caso de studio

Modelos máster en SLA hechos con resina Xtreme, acabados e imprimados>>Moldes de silicona hechos para múltiples coladas en resinas de PU

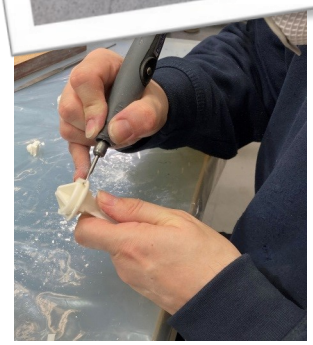


Proceso de colado al vacío



Coladas de PU

Coladas de PU acabadas y verificadas antes de enviar



Para información adicional sobre los servicios de ARRK, por favor contacte:

ARRK Europe Ltd - Barcelona
c/ Múrcia Nº 58B Pol. Ind. Can Calderón, 08830 Sant Boi del LLobregat, Barcelona - Spain
Tel: +34 (0) 936 616 001 Email: bcn@arrkeurope.com
es.arrk.com

3D PRINTING | PROTOTYPING | VAC CASTING | MOCK-UPS | CNC | RAPID TOOLING

PROTOTYPING & MANUFACTURING SOLUTIONS

ARRK Europe Limited, a limited company registered in England and Wales with registered number 3418673. Its registered office is Caldwell Road, Nuneaton, Warwickshire, CV11 4NG, United Kingdom